

1. AUSBILDUNGSJAHR

METALL-GRUNDAUSBILDUNG IM AUSBILDUNGSZENTRUM

- Werkbankarbeiten, manuelles Spanen, Fügen, Montage und Demontage von Bauteilen, Fräsen, Drehen, Schleifen

2. AUSBILDUNGSJAHR

KONVENTIONELLE DREHEREI/ TIEFLOCHBOHREN

- Einrichten und Bedienen von konventionellen Drehmaschinen

INSTANDHALTUNG

- Instandhaltung der Maschinen

PROBENFERTIGUNG

- Herstellung von Werkstoffproben

QUALITÄTSSICHERUNG

- Grundlagen der QS

GIEßEREI

- Kennenlernen des Schleudergussverfahrens

KONSTRUKTION

- Lesen und Erstellen von technischen Zeichnungen

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 1

3. AUSBILDUNGSJAHR

CNC-PROGRAMMIERUNG

- Erstellen von CNC-Programmen

ARBEITSVORBEREITUNG

- Erstellen von Fertigungsaufträgen

FERTIGUNG

- Einrichten und Bedienen von CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren in allen Prozesslinien

PRÜFUNG

- Prüfung zur Erreichung der Fachhochschulreife
- Abschluss als Facharbeiter

ABSCHLUSSPRÜFUNG TEIL 2

ABITURPHASE

BERUFSSKOLLEG HÜCKESWAGEN

- Jg.-Stufe 11–13:
Berufsschule (2 Tage/Woche),
Betrieb (3 Tage/Woche)

- Jg.-Stufe 14:
Berufsschule (5 Tage/Woche),
Betrieb (Blockweise, 3 × 3
Wochen im Jahr)

KUHN EDELSTAHL

- Betrieblicher Einsatz

KLAUS KUHN EDELSTAHLGIEßEREI GMBH

Otto-Hahn-Straße 12–14
42477 Radevormwald

Telefon: 02195 671-0

AUSBILDUNGSZENTRUM

Mermbacher Straße 17
42477 Radevormwald

 www.facebook.com/KuhnEdelstahl



JETZT ONLINE BEWERBEN!
RUND-UM-KUHN.DE/AUSBILDUNG

MEINE AUSBILDUNG BEI KUHN EDELSTAHL

ZERSPANUNGSMECHANIKER/-IN MIT ABITUR



Kuhn Edelstahl 
Schafft Vertrauen. Rundum.



ANFORDERUNGEN

- Verständnis für technische und physikalische Zusammenhänge
- Ausgeprägtes räumliches Vorstellungsvermögen
- Bereitschaft zum Umgang mit computer-gestützten Maschinen
- Verantwortungsbewusstsein, Konzentrationsvermögen, Genauigkeitssinn und Sorgfalt



AUSBILDUNG UND AUFGABEN

- Der Beruf Zerspanungsmechaniker/-in wird von der Ausführung von Dreh- und Fräsarbeiten geprägt
- In der 3-jährigen Ausbildung werden verschiedene Werkstücke hergestellt und bearbeitet
- Im 4. Jahr befindet man sich in der Abiturphase



NACH DER AUSBILDUNG

- Nach der erfolgreich abgeschlossenen Ausbildung hast du gute Chancen, übernommen zu werden
- IHK-Weiterbildung (Industrie- oder Handwerksmeister/Techniker/Technischer Betriebswirt)
- Spezialisierung (CNC-Technik)
- Studium

ZERSPANUNGSMECHANIKER/-IN BEI KUHN EDELSTAHL

Der Zerspanungsmechaniker bei Kuhn Edelstahl lernt in seiner Ausbildung alle verschiedenen konventionellen und computergesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen des Unternehmens kennen, denn diese sind sein Hauptarbeitsmittel.

Mithilfe der Dreh- und Fräsmaschinen können wir bei Kuhn komplexe Edelstahlbauteile bis zu einem Durchmesser von zwei Metern oder einer Länge von bis zu fünf Metern drehen und nach Kundenauftrag fertig bearbeiten.

Im Laufe der Ausbildung arbeitet der Zerspanungsmechaniker in unseren verschiedenen Fertigungslinien an echten Kundenaufträgen mit und lernt so die unterschiedlichen Anforderungen von Grund auf kennen, um sie schon bald selbstständig zu erfüllen.



**„ICH HABE MICH FÜR DIE AUSBILDUNG ZUM
ZERSPANUNGSMECHANIKER MIT ABITUR ENTSCIEDEN,
UM MIR DIE MÖGLICHKEIT OFFEN ZU LASSEN SPÄTER
STUDIEREN ZU KÖNNEN.“**

SILAS LÖHDE, 17 JAHRE