

Auf einen Blick

Zielgruppe

Technikbegeisterte mit Interesse an Smarter Produktion, Digitalisierung und Management.

Abschluss

Bachelor of Engineering (B.Eng.) Maschinenbau / Produktion und Management

Studiendauer

Sie erhalten nach sieben Semestern Regelstudienzeit (210 ECTS-Credits) den Bachelor of Engineering. Im fünften Semester leisten Sie ein Praktisches Studiensemester ab (im In- oder Ausland).

Zulassungsvoraussetzungen

- Allgemeine oder fachgebundene Hochschulreife oder Fachhochschulreife
- Zehn Wochen Vorpraktikum (bis zum Beginn des vierten Semesters zu absolvieren; anerkannt wird technische Schule oder Ausbildung)
- Bestehen des Eingangstests Englisch Level B2 (bis spätestens zum Ende des dritten Semesters nachzuweisen)

Besonderheiten

Kombination aus Maschinenbau, Produktionstechnologie, Digitalisierungs- und Management-Grundlagen

Bewerbung

Die Bewerbung um einen Studienplatz erfolgt bis zum 15.07. unter www.hochschulstart.de.

Nach einer Registrierung im DoSV-Bewerbungsportal geben Sie bei der Bewerbung bitte folgendes ein:
unter Hochschule: **Aalen**
unter Studienfach:

Maschinenbau / Produktion und Management

Nicht vergessen:

Bitte setzen Sie Ihre Bewerbung in Aalen auf Priorität 1.

Freie Studienplätze finden Sie ab Mitte/Ende August für das Wintersemester unter hs-aalen.de/online-bewerben.

Fragen

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an die Studentische Abteilung:

☎ +49 (0) 7361 576-1299

✉ zulassungsamt@hs-aalen.de

Die Hochschule Aalen

Praxisnah, innovativ und forschungsstark: An der Hochschule Aalen lassen sich derzeit knapp 6.000 Studierende in mehr als 50 Studiengängen zu den Fachkräften von morgen ausbilden. Das, was die Studierenden in den Vorlesungen in der Theorie lernen, können sie auf einem der attraktivsten Campusse Deutschlands in modernsten Laboren und Werkstätten oder dem Innovationszentrum direkt ausprobieren und umsetzen. Durch die enge Zusammenarbeit mit der regionalen Wirtschaft – darunter zahlreiche Weltmarktführer – bekommen die Studierenden die Möglichkeit, sich schon während ihres Studiums mit den Unternehmen vor Ort zu vernetzen. So haben die Absolventinnen und Absolventen der Hochschule Aalen die besten Chancen beim Start ins Berufsleben.



hs-aalen.de/mbp



Kontakt

Studienberatung



Gaby Keil

Telefon +49 (0) 7361 576-2701
gaby.keil@hs-aalen.de

Studiendekan



Prof. Dr. Harro Heilmann

Telefon +49 (0) 7361 576-2352
harro.heilmann@hs-aalen.de

Sekretariat



Nadine Schmid

Telefon +49 (0) 7361 576-2543
nadine.schmid@hs-aalen.de



Maschinenbau / Produktion und Management

Studiengang Maschinenbau / Produktion und Management

Bachelor of Engineering (B.Eng.)

Maschinenbau / Produktion und Management

Dieses Studium ist mehr als Fertigungstechnik! Es verbindet Maschinenbau mit smarten Produktionstechnologien und Managementmethoden für eine digitalisierte Welt. Der Studiengang vermittelt fundiertes Wissen für die Produktionstechnologen und -manager von morgen, denn er steht auf den drei tragenden Säulen:

- Grundsolider Maschinenbau
- Praxisnahe Produktionsmethoden (Industrie 4.0 inklusive)
- Zukunftsorientierte Managementmethoden

Im Grundstudium erlernen Sie die Grundlagen des Maschinenbaus, der Digitalisierung von Wertschöpfungsketten und der Betriebswirtschaft, die Sie im fünften Semester während Ihres sechsmonatigen (Industrie-)Praktikums im In- oder Ausland anwenden werden. Im Hauptstudium lernen Sie sowohl wichtige Produktionstechnologien als auch moderne Methoden des Managements kennen. Dadurch werden Sie zum Produktions-, Engineering- und Smart Factory Manager von morgen.

Studienangebot

Nach Ihrem Grundstudium haben Sie die Wahl, verschiedene Fächer aus den Bereichen Technologie (Laserbearbeitung, Robotik, 3D-Druck/Additive Manufacturing, Zerspanung, Innovative Metal Forming/Leichtbau und Gießen) und Management (Produktions-, Supply Chain-, Qualitäts-, Projekt-, Value- und Allgemeines Management) zu vertiefen. Nach dem Praxissemester können Sie die Fächer Ihrer Schwerpunktwahl weiter vertiefen.



Studienverlauf

Studienformat und didaktisches Konzept

Die Studieninhalte und Fachkenntnisse werden Ihnen mit Einsatz moderner Medien in integrierten Vorlesungen nahe gebracht. Ein weiterer Bestandteil des Studiums ist das selbstständige Erarbeiten von technischen Zusammenhängen in Gruppen. Die Vorlesungen werden durch praktische Laborübungen unterstützt. Darüber hinaus erhalten Sie die Möglichkeit, die erlernte Theorie im Zuge von Exkursionen in der Praxis nachzuvollziehen und zu vertiefen.

Kompetenzen

Nach dem erfolgreichen Studium haben Sie wichtige Fach-, Methoden- und Sozialkompetenzen erworben:

- Maschinenbauliche Grundlagen
- Grundlagen der Digitalisierung
- Betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse
- Produktionsorientierte Managementmethoden
- Prozess-Engineering und Produktentwicklungskompetenz
- Smarte Produktionstechnologien
- Teamfähigkeit durch viele Projekte

Studienübersicht

Semester	Grundstudium	1	Mathematik I	Technische Mechanik I Statik	Werkstoffkunde	Konstruktion I	CAD	Produktionsverfahren	Weiterqualifizierungsmöglichkeiten Master Technologie-management (M.Eng.) Produktentwicklung und Fertigung (M.Eng.) Industrial Management (M.Eng.) Datenmanagement in Produktentwicklung und Produktion (M.Sc.)		
		2	Mathematik II	Technische Mechanik II Dynamik	Festigkeitslehre I	Konstruktion II	Thermodynamik	Grundlagen der BWL			
		3	Applied Math I Programing	Elektrotechnik	Festigkeitslehre II	Konstruktion III	Qualitätsmanagement	Kostenrechnung und Rechnungswesen			
		4	Applied Math II Scientific Computing	Messtechnik	Technologie I			Management I			
		5	Praktisches Studiensemester								
		Hauptstudium	6	Statistik	Regelungstechnik	Projektarbeit	Technologie I	Management I			
			7	Bachelorarbeit		Studium Generale	Technologie II			Management II	

Pro Semester können 30 CP erreicht werden, insgesamt 210 CP

Pflichtmodul
 Wahlpflichtmodul
 Projektarbeit

Nach dem Studium

Absolventinnen und Absolventen des Studiengangs sind die Entscheider und Manager in den Smart Factories von morgen. Sie haben beste Karrierechancen, da Sie die Abläufe im Unternehmen ganzheitlich erfassen und sich in vielen Feldern beruflich entfalten können:

- Industrial Engineering
- Produktionsplanung oder -management
- Qualitätsmanagement oder Lean Management
- Projektplanung und -steuerung
- Prozessentwicklung
- Produktionssteuerung
- Produktentwicklung oder -projektmanagement

Der Studiengang ist bestens vernetzt mit der starken und international ausgerichteten regionalen Industrie. Daraus ergeben sich für unsere Absolventinnen und Absolventen viele interessante Möglichkeiten.