

Ausbildung zum

Industriemechaniker (m/w/d)

VORAUSSETZUNGEN

- guter Haupt- oder Realschulabschluss
- gutes technisches Verständnis
- gute Leistungen in Mathe, Physik und Technik

DAS ERWARTET DICH BEI UNS

- komplexe Arbeitsaufgaben und Montagetätigkeiten
- gutes Betriebsklima
- erfahrene Ausbilder

Was genau macht ein Industriemechaniker

Als Industriemechaniker stellst Du Geräteteile und Baugruppen für Maschinen und Produktionsanlagen her, richtest sie ein oder baust sie um. Du überwachst und optimierst Fertigungsprozesse und übernimmst Reparatur- und Wartungsaufgaben. Dazu gehört auch das Arbeiten mit pneumatischen Bauteilen – sie zu verbauen, in Betrieb zu nehmen, anzusteuern und auszuwerten.

Ist die Prüfung und Montage der Anlage abgeschlossen, werden Kollegen oder Kunden in die Handhabung der Maschinen eingewiesen. Du bist aber auch in unserer Fertigung tätig, wo Du Einzelteile aus Metall herstellst. Es ist daher selbstverständlich, dass Fräsen, Schleifen, Drehen und Feilen ein Grundbereich Deiner Ausbildung sein wird.

» VAF ist *einzigartig* und *hochinnovativ.* «

Peter Hubel-Di Salvatore,
Ausbildungsleiter,
(hat bei VAF seine Ausbildung absolviert)

Ausbildungszeiten

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Ausbildungsbeginn: 1. September
- Ausbildungsverkürzung um 6 Monate bei einem Notenschnitt von 2,2 im Berufschulzeugnis

Berufsschule

- Technische Schule Aalen
- Blockunterricht

Prüfungen

- Zwischenprüfung vor dem Ende des zweiten Ausbildungsjahres
- theoretische und praktische Abschlussprüfung

Fortbildungsmöglichkeiten

- staatlich geprüfter Techniker
- Industriemeister

Die Bewerbungsunterlagen sende bitte an folgende Anschrift:

VAF GmbH

Personalwesen
Bergstraße 13
73441 Bopfingen

oder per E-Mail an: jobs@vaf-bopfingen.de

VAF
wir bewegen Zukunft

Montieren von Bauteilen und Baugruppen, Funktionsprüfung

Matthias Schmid,
Ausbildung zum Industriemechaniker

Ausbildungsschwerpunkte

- Werk- und Hilfsstoffe
- Umgang mit Werkzeugen
- Techniken des Trennens und Umformens
- Zusammenfügen von Werkstoffen
- Planung und Steuerung von Arbeitsabläufen
- Montage von Bauteilen und Baugruppen
- Ermittlung und Einstellung von Maschinenwerten
- Lesen und Verstehen von Gesamtzeichnungen und Fertigungsplänen
- Anwendung von Funktionsplänen
- Kombinierte Anwendung von Fertigungsverfahren
- Programmierung numerisch gesteuerter Maschinen
- elektropneumatische und pneumatische Steuerungen