

Ausbildung zum

# Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

## VORAUSSETZUNGEN

- guter Haupt- oder Realschulabschluss
- gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- gute Leistungen in Mathe, Physik und Technik

## DAS ERWARTET DICH BEI UNS

- Erstellen einfacher CNC-Programme
- hochmoderne Maschinen und Werkzeuge
- Verantwortung für die eigene Maschine/Werkzeuge/Messmittel
- gutes Betriebsklima
- erfahrene Ausbilder

## Was genau macht ein Zerspanungsmechaniker

Als Zerspanungsmechaniker (Dreh-/Frästechnik) bist Du Fachmann für hochpräzise Arbeiten. Wenn sich Bohrungen, Aussparungen oder Vertiefungen exakt an einer vorgeschriebenen Stelle befinden sollen oder tonnenschwere Teile auf hundertstel Millimeter genau bemessen sein müssen, dann ist Dein Können gefragt.

Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, wertest Du technische Unterlagen aus und ermittelst die für die Produktion wichtigen Daten. Danach wählst Du die passenden Werkzeuge aus wie etwa Drehmeißel, Fräser und Bohrer sowie die Prüfmittel zur Qualitätskontrolle.

» Weil es mir großen *Spaß* macht  
mit dem *Werkstoff Metall* umzugehen. «

Katrin Grimmeis,  
Ausbildung zur Zerspanungsmechanikerin

## Ausbildungszeiten

- Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre
- Ausbildungsbeginn: 1. September
- Ausbildungsverkürzung um 6 Monate bei einem Notenschnitt von 2,2 im Berufschulzeugnis

## Berufsschule

- Technische Schule Aalen
- Blockunterricht

## Prüfungen

- Abschlussprüfung Teil 1 vor dem Ende des zweiten Ausbildungsjahres
- Abschlussprüfung Teil 2 am Ende der Ausbildung

## Fortbildungsmöglichkeiten

- staatlich geprüfter Techniker
- Industriemeister

Die Bewerbungsunterlagen sende bitte an folgende Anschrift:

## VAF GmbH

Personalwesen  
Bergstraße 13  
73441 Bopfingen

oder per E-Mail an: [jobs@vaf-bopfingen.de](mailto:jobs@vaf-bopfingen.de)



wir bewegen Zukunft



Herstellen von  
Werkstücken,  
Bauteilen und  
Baugruppen

Etienne Kawan,  
Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker

## Ausbildungsschwerpunkte

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Warten von Betriebsmitteln
- Steuerungstechnik
- Anschlagen, Sichern und Transportieren
- Planen des Fertigungsprozesses
- Programmieren und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen
- Herstellen von Werkstücken, Bauteilen und Baugruppen
- Überwachen und Optimieren von Fertigungsabläufen